

知・技の創造
ものづくり大学発

間)や規則性などを探り、品コードから素材のロット番
質に影響を与え得る要因を列
挙して、仮説を立てながら過
去の記録との関係を調査して
いきます。原因を突き止める
ために専門知識と論理的思考
をフル回転させます。とても

件の最適化になります。アー
ク溶接、レーザー溶接、抵抗
溶接などが溶接技術です。生
産量（または溶接工程の時間、
溶接する材質（鋼、アルミ合
金など）、寸法・形状や要求
品質など）工場からの要求事項
の検討といつて簡単そうに聞
きそうですが、初期段階では
周知な予備検討を怠るべきで
ないと思います。試験片と、
せつかくの試験データが、最
初からや

2022年8月5日にこのコーナーで「古いけど大事な溶接技術」というタイトルで溶接は難解だけど興味深いなどの記事を書かせていただきました。

工場などの製造部門から品質検査で溶接部不良が増えていたので何とかしてほしいといった相談がよくあります。場所が溶接部なので溶接技術者が対応することになりますが、溶接技術以外の問題である場合が少なくありません。

骨の折れる仕事ですが、専門の技術者が頼られる数少ない

溶接技術者の仕事

平野 聡 情報メカトロニクス学科准教授

■ 施工技術開発

施工技術開発は簡単に言う
と、溶接技術の選定と溶接条

を満足できそうな技術を選定します。

備試験で確認する場合もあります。本格的な試験は単純作業の繰り返しが多いですが、

溶接技術の観点で技術者の仕事を紹介してみました。溶接に限らず、多くの技術開発

る人に分けられます。ここでは後者に関して、私の経験を変えた二つの側面を紹介したいと思います。

かです。同じように作っていたのに、同じようになつていなかったという具合です。溶接技術者は変化点（時期、時

前のことがうそのように不良がヒタリとなくなり、自己満足と達成感に浸れます。

最近では部品に印字したQR



ひろのさん）長岡技術科学大学院修士課程修了。
東北大学大学院博士課程修了。博士（工学）。日立製作所
を経て2021年4月より現職。専門は接合技術、ロボッ
ト応用開発。

あるいは多くの業務でも共通する部分があるのではないかと思っています。技術者の仕事も奥深い所があると解っていただけと幸いです。