

実務家教員指導科目一覧(情報メカトロニクス学科)

科目名	実務家教員名	配当年次	単位	区分	実務家教員専門分野
安全衛生(学部共通科目)	荒井 豊	1	1	講義	自動車製造企業で生産・品質管理・生産技術分野のエンジニア、マネージャー経験を有す教員が担当する。
ICT基礎および実習 I (学部共通科目)	松岡 大介	1	1	講義および演習	住宅会社の研究開発部門での勤務経験があり、本科目のデータ解析に関する実務経験を有している。
留学生日本語能力演習(学部共通科目)	徳弘 康代	1	1	講義	博士(日本語教育学)。40数年、70か国以上の国出身の、様々な年齢、多様な環境にある人々(幼・小・中・高・大・大学院・社会人)への日本語教育の経験を有する。
デザイン思考(学部共通科目)	町田由徳	1	1	講義	デザイン事務所におけるデザイン企画開発経験を有している。
データリテラシー・AI基礎(学部共通科目)	①荒木 邦成 ②永井 孝 ③松岡 大介	1	1	講義	①電気機器の設計・開発・生産技術、②情報システムの開発、③住宅の設計・開発に従事し、本科目のデータサイエンスに関する実務経験を有している。
留学生日本語 I (学部共通科目)	徳弘 康代	1	1	講義	博士(日本語教育学)。40数年、70か国以上の国出身の、様々な年齢、多様な環境にある人々(幼・小・中・高・大・大学院・社会人)への日本語教育の経験を有する。
ものづくり実務概論	細合晋太郎	2	1	講義	ソフトウェア会社にてソフトウェア設計・開発、コンサルティング、新人教育に従事。また企業・大学の若手開発者を対象とした教育イベントを企画運営し、チームビルディング、ファシリテーション、開発方法論などを担当した経験から、集団でのものづくりや量産に関する授業を演習を交えながらおこなう。
プロダクトデザインおよび実習	上松和磨	1	1.5	講義および実習	大手家電メーカーにてプロダクトデザイン開発に長年従事し、本科目で扱うデザイン技術に関する実務経験を有している。
先進NC機械加工および実習	武雄靖	4	1.5	講義および実習	自動車部品メーカーにおける生産管理・品質管理・機械加工技術経験者が指導
品質管理	武雄靖	2	1	講義	自動車部品メーカーにおける生産管理・品質管理・機械加工技術経験者が指導
製品開発計画	井坂康志	3	1	講義	編集者、メディアプロデューサー、ディレクターとして、雑誌、書籍、ウェブコンテンツを企画・制作してきた経験を持つ。
エネルギー工学	佐久田 茂	3	1	講義	電機メーカーにおいて、タービン・原子力発電核燃料棒に関する生産技術開発に従事し、本科目で扱うエネルギー工学に関する実務経験を有している。
生産管理	荒井 豊	2	1	講義	自動車メーカーの製造・生産技術部門の経験者が指導
機械システムとメカニズム	平野 聡	2	1	講義	電気機器メーカーにおいて金属加工プロセスおよび装置開発に従事し、本科目で扱う機械要素の機構に関する実務経験を有している。
工業材料A	岡根 利光	2	1	講義	鋳造と熱処理に関する技術実務経験者が指導
工業材料B	岡根 利光	2	1	講義	鋳造と熱処理に関する技術実務経験者が指導
鋳造技術および実習	岡根 利光	3	1.5	講義および実習	鋳造と熱処理に関する技術実務経験者が指導
手仕上げ加工および実習	為貝雄三	1	1.5	講義および実習	厚生労働省認定ものづくりマイスターが指導
機械加工基礎および実習(旋盤)	武雄靖 東 健司 守谷 騰 當眞 嗣広	1	1.5	講義および実習	自動車部品メーカー、電機メーカーにおける機械加工技術経験者が指導
機械加工基礎および実習(フライス盤)	武雄靖 東 健司 守谷 騰 當眞 嗣広	1	1.5	講義および実習	自動車部品メーカー、電機メーカーにおける機械加工技術経験者が指導
溶接基礎・板金基礎および実習(板金)	柳田さおり 牧山高大 市川和生	1	1.5	講義および実習	【溶接】鉄工所でのアーク溶接、CO2溶接、またピックサイト等の大型イベント会場でブース設置に使用されるトラスをTIG溶接で組み立てる仕事の他、街路灯や商店街のアーケード入口の制作等多岐にわたる。授業では 溶接未経験者も多くなっていることから、金属を知る第一歩として溶接の難しさと魅力を知ってもらう。また同時にものづくりの心構えと基本が今後に繋がるよう実学一体でおこなう。 【板金】①総合電機メーカーにおいて昇降機用構造用部材や意匠部材等の板金部品に関する新しい塑性加工技術の開発や、高精度化技術の開発に従事し、本科目で扱う板金加工に関する研究開発の実務経験を有している。 【板金】②板金機器メーカーで板金加工に関する業務に従事し、本科目で扱う板金加工に関する実務経験を有している。
溶接基礎・板金基礎および実習(溶接)	柳田さおり 牧山高大 市川和生	1	1.5	講義および実習	【溶接】鉄工所でのアーク溶接、CO2溶接、またピックサイト等の大型イベント会場でブース設置に使用されるトラスをTIG溶接で組み立てる仕事の他、街路灯や商店街のアーケード入口の制作等多岐にわたる。授業では 溶接未経験者も多くなっていることから、金属を知る第一歩として溶接の難しさと魅力を知ってもらう。また同時にものづくりの心構えと基本が今後に繋がるよう実学一体でおこなう。 【板金】①総合電機メーカーにおいて昇降機用構造用部材や意匠部材等の板金部品に関する新しい塑性加工技術の開発や、高精度化技術の開発に従事し、本科目で扱う板金加工に関する研究開発の実務経験を有している。 【板金】②板金機器メーカーで板金加工に関する業務に従事し、本科目で扱う板金加工に関する実務経験を有している。
機械スケッチ演習	南 幹子	1	1	講義	企業で実務に従事するデザイン技術者であり、本授業で指導するデザイン上の表現技法に精通している。
CAD/CAMおよび実習	町田 由徳	3	1.5	講義および実習	デザイン事務所において、CADシステムによる製品開発の実務経験を有している。
材料評価および実験	岡根 利光 永井 寛	2	1.5	講義および実習	鋳造と熱処理、非破壊検査に関する技術実務経験者が指導
基礎機械製図および実習	佐久田 茂 町田 由徳	1	1.5	講義および実習	電機メーカー、デザイン事務所において設計業務に従事し、本科目で扱う機械製図に関する実務経験を有している。
変形加工および実習	牧山高大	2	1.5	講義および実習	総合電機メーカーにおいて新しい塑性加工技術の開発や、塑性加工における高精度化技術の開発に従事し、本科目で扱う変形加工に関する研究開発の実務経験を有している。
伝熱工学	香村 誠	3	1	講義	熱流体に関わる設計技術等の実務経験者が指導
工業デザインプロセスおよび実習	上松和磨	3	1.5	講義および実習	大手家電メーカーでプロダクトデザイン開発に長年従事し、本科目で扱うプロダクトデザイン技術に関する実務の経験を有している。
センサ技術および実験	細合晋太郎	3	1.5	講義および実習	組込みシステムの設計・開発に関して研究を続けており、ソフトウェア企業では組込みシステムや自動車のシステムに関する案件を担当した経験から、電気回路や組込みシステムに関する実務的な実習を行う。

実務家教員指導科目一覧(情報メカトロニクス学科)

科目名	実務家教員名	配当年次	単位	区分	実務家教員専門分野
自動車生産技術	荒井 豊	2	1	講義	自動車メーカーの製造・生産技術のエンジニアおよびマネージャー経験者が指導する
生産機械	武雄靖	3	1	講義	自動車部品メーカーにおける生産管理・品質管理・機械加工技術経験者が指導
組込みシステム基礎および実習	細合晋太郎	3	1.5	講義および実習	組込みシステムの設計・開発に関して研究を続けており、ソフトウェア企業では組込みシステムや自動車のシステムに関する案件を担当した経験から、電気回路や組込みシステムに関する実務的な実習を行う。
組込みシステム応用および実習	細合晋太郎	3	1.5	講義および実習	組込みシステムの設計・開発に関して研究を続けており、ソフトウェア企業では組込みシステムや自動車のシステムに関する案件を担当した経験から、電気回路や組込みシステムに関する実務的な実習を行う。
鍛造加工および実習	牧山 高大	3	1.5	講義および実習	総合電機メーカーにおいて大型熱間鍛造部品や自動車用高精度部品等の鍛造技術開発に従事し、本科目で扱う鍛造加工に関する研究開発の実務経験を有している。
CAE基礎および演習	香村 誠	3	1.5	講義および実習	熱流体に関わる数値計算の実務経験者が指導
C言語および実習	永井孝	3	1.5	講義および実習	情報システム
ネットワークの仕組	上原 健嗣	2	1	講義	官公庁で大規模情報処理システムの企画立案、開発、整備に携わった経験を持つ。本科目で取り扱うコンピュータネットワークについても知見を有している。
Webデザインおよび実習	永井孝	2	1.5	講義および実習	情報システム
CGプログラミングおよび実習	森田 竜二郎	2	1.5	講義および実習	12年間にわたってCG制作に従事し、前職では家具の製造および販売も手掛ける。これにより、現物とデジタルの両方からものづくりにアプローチすることが可能です。また、10年間にわたりCG教育に携わり、多くのデザイナーを育成してきた実績があります。本講義では、これらの実務経験を生かし、実践的なスキルを基に深い学びを提供します。 実務スキル: CG(maya,houdini,Unreal Engine,Adobe Photoshop,Adobe Aftereffects,Adobe Illustrator,Nuke)
3次元CAD実習Ⅱ	町田由徳	2	1.5	講義	CAD/CAMシステムを用いた工業製品のデザイン開発に従事し、関連運屋に関する知識、経験を有している。
ユーザ工学	町田 由徳	3	1	講義	デザイン事務所において、ユーザーリサーチに基づいた製品開発の実務経験を有している。
強度設計および演習	佐久田 茂	3	1.5	講義および実習	電機メーカーにおける技術実務経験者が指導
マイクロデバイス	堀内 勉	3	1	講義	電気通信企業における研究技術開発の実務経験者が指導(微細加工、センサ、流体)
ロボット技術および実験Ⅰ	細合晋太郎	3	1.5	講義および実習	組込みシステムの設計・開発に関して研究を続けており、ソフトウェア企業では組込みシステムや自動車のシステムに関する案件を担当した経験から、ロボットシステムを用いた実践的な実習を行う。
材料力学Ⅱ	平野 聡	2	1	講義	電気機器メーカーにおいて金属加工プロセスおよび装置開発に従事し、本科目で扱う機械要素の機構に関する実務経験を有している。
材料強度	平野 聡	2	1	講義	電気機器メーカーにおいて金属加工プロセスおよび装置開発に従事し、本科目で扱う機械要素の機構に関する実務経験を有している。
基礎化学	濱田奈保子	1	1	講義	総合化学会社において、化学製品等の研究開発に従事し、本科目で扱う化学の基礎および化学物質の安全性に関する実務経験を有しています。
工学基礎および実験	香村 誠 佐久田 茂	1	1.5	講義および実習	電機メーカー、精密機器メーカーにおいて機械研究開発に従事し、本科目で扱う工学実験に関する実務経験を有している。
基礎材料学	岡根 利光	1	1	講義	鋳造と熱処理に関する技術実務経験者が指導
ものづくり技術概論	細合晋太郎	1	1	講義	ソフトウェア会社にてソフトウェア設計・開発、コンサルティング、新人教育に従事。また企業・大学の若手開発者を対象とした教育イベントを企画運営し、チームビルディング、ファシリテーション、開発方法論などを担当した経験から、ものづくり全般やチーム作りをテーマとした授業を行う。
測定基礎実習	武雄靖	1	0.5	講義	自動車部品メーカーにおける生産管理・品質管理・機械加工技術経験者が指導
実践に役立つ知財活用戦略	新井 信昭	3	1	講義	現役の弁理士で、特許の実務に精通している。
制御技術および実験	平野 聡 阿部 一美	2	1.5	講義および実習	電気機器メーカーにおける技術実務経験者、機械関連企業における制御技術の実務経験者が指導
鋳造基礎実習	岡根 利光	2	1.5	講義	鋳造と熱処理に関する技術実務経験者が指導
研削加工および実習	四戸壽光 茅根 利夫	3	1.5	講義および実習	電機メーカーにおける機械加工技術経験者が指導
機械工作法A	武雄靖	3	1	講義	自動車部品メーカーにおける機械加工技術経験者が指導
機械工作法B	岡根 利光	3	1	講義	鋳造と熱処理に関する技術実務経験者が指導
ロボット機構基礎および実習	平野 聡	1	1.5	講義および実習	電気機器メーカーにおいて金属加工プロセスおよび装置開発に従事し、本科目で扱う機械の運動や計測・制御技術に関する実務経験を有している。
機械工学概論	佐久田 茂	1	1	講義	電機メーカーにおいて精密機械研究開発に従事し、本科目で扱う機械工学全般に関する実務経験を有している。
2次元CADおよび実習Ⅰ	佐久田 茂	1	1.5	講義および実習	電機メーカーにおいて設計業務に従事し、本科目で扱うCAD図に関する実務経験を有している。
3次元CADおよび実習Ⅰ	平野 聡	1	1.5	講義および実習	電気機器メーカーにおいて金属加工プロセスおよび装置開発に従事し、本科目で扱う機械の運動や計測・制御技術に関する実務経験を有している。
NCプログラム基礎および実習	田口裕之	1	1.5	講義および実習	メーカーでのNC工作機械加工技術経験者が指導
フレッシュマンゼミ(Aクラス)	荒井豊 山口裕之 牧山高大	1	1	講義	民間企業や公的機関でエンジニアリング、マネジメント経験を有する教員が担当する
フレッシュマンゼミ(Bクラス)	荒井豊 山口裕之 牧山高大	1	1	講義	民間企業や公的機関でエンジニアリング、マネジメント経験を有する教員が担当する
実践機械製図および製作Ⅰ	佐久田 茂	2	1	講義	電機メーカーにおいて機械研究開発及び技術管理業務に従事し、本科目で扱う機構設計に関する実務経験を有している。

実務家教員指導科目一覧(情報メカトロニクス学科)

科目名	実務家教員名	配当年次	単位	区分	実務家教員専門分野
実践機械製図および製作Ⅱ	佐久田 茂	2	1	講義	電機メーカーにおいて機械研究開発及び技術管理業務に従事し、本科目で扱う機構加工・組立・評価に関する実務経験を有している。
ライティング	井坂康志	1	1	講義	編集者、メディアプロデューサー、ディレクターとして、雑誌、書籍、ウェブコンテンツを企画・制作してきた経験を持つ。
トヨタ生産方式実践演習	荒井 豊	3	1	講義	自動車製造の生産技術、品質管理、生産管理及び改善経験者が指導
機械工作実験A	守谷 騰	3	1.5	講義	電機メーカーにおける機械加工技術経験者が指導
機械工作実験B	岡根 利光	3	1.5	講義	鋳造と熱処理に関する技術実務経験者が指導
NC機械加工実習(マシニングセンタ)	井上正志	3	1.5	講義	自動車メーカーにおける機械加工技術経験者が指導
NC機械加工実習(NC旋盤)	井上正志	3	1.5	講義	自動車メーカーにおける機械加工技術経験者が指導
生産システム学および演習	荒井 豊 牧山 高大 岡根 利光	3	1.5	講義および実習	電気機器、自動車メーカーにおける生産・製造技術経験者が指導